

PCT/CN02/00872

证 明

REC'D 30 JAN 2003

WIPO PCT

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申 请 日： 2002 04 10

申 请 号： 02 2 19924.1

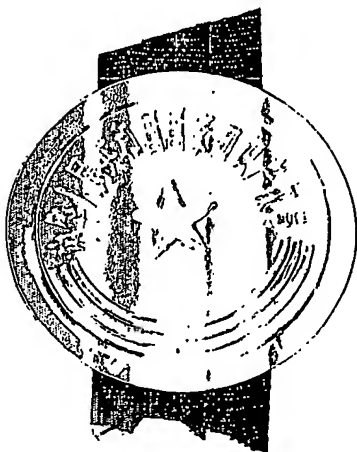
申 请 类 别： 实用新型

发明创造名称： 用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置

申 请 人： 葛荣德

发明人或设计人： 葛荣德

BEST AVAILABLE COPY



PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

中华人民共和国
国家知识产权局局长

王荣川

2003 年 1 月 6 日

权 利 要 求 书

1、一种用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，附加在织机上，其特征是：有一个正斜齿段档式疏密异形钢筘，正斜齿段档式疏密异形钢筘经活动机构装于织机上，并与一升降机构相联接。

2、根据权利要求1所述的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，其特征是：正斜齿段档式疏密异形钢筘装在滑槽中，滑槽固定于与织机摇摆轴连接的筘座上。

3、根据权利要求1所述的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，其特征是：升降机构由织机卷布辊经传动机构联接带动。

4、根据权利要求3所述的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，其特征是：传动机构为与织机卷布辊联接的链条传动机构，其主动链轮装于织机卷布辊上，被动链轮装于织机摇摆轴的轴套上。

5、根据权利要求4所述的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，其特征是：升降机构采用凸轮升降机构，其凸轮与前述织机摇摆轴的套轴固定连接。

6、根据权利要求1或2、3、4、5所述的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置，其特征是：正斜齿段档式疏密异形钢筘有筘梁，在筘梁中间穿装有筘片，筘片为成组排列，每组筘片在筘梁上下成疏密不均排列，在上或下筘梁的一个上的筘片的间距大，在相反筘梁上的间距小，筘片成角度不同的正扇形倾斜状，相邻组筘片成相反互补排列。

说明书

用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置

技术领域:

本发明涉及纺织技术领域中的织造技术, 是一种梭织物的特殊织造装置, 具体地说, 是一种梭织物经纱曲线织造装置。

背景技术:

梭织物是当今人类普遍采用的生活资料与生产资料, 在服装面料、装饰布料以及产业用布等领域都有着十分广泛的应用。传统的梭织物, 其织造过程始终遵循着经(纵向)、为纬(横向)纱线垂直交叉的工艺要求, 并通过织机的送经、开口、引纬、打纬、卷取五大运动的协调运行织造成布。尤其是现有的传统钢筘, 都是采用垂直齿, 筘齿长度一致, 全部是平行排列。这种现有的织造方法和设备, 使所织造的织物外观的花式较为单调, 也在一定程度上限制了织物花式品种的多样性。

发明内容:

本发明的目的是提供一种结构新颖、设计巧妙、能使所织造出的织物产生疏密有序的曲线条形图案、应用简单方便、可提高产品的档次的用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置。

本发明的技术解决方案是: 一种用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置, 附加在织机上, 其特征是: 有一个正斜齿段档式疏密异形钢筘, 正斜齿段档式疏密异形钢筘经活动机构装于织机上, 并与一升降机构相联接。

本实用新型中所述的正斜齿段档式疏密异形钢筘装在滑槽中, 滑槽固定于与织机摇摆轴连接的筘座上。升降机构由织机卷布辊经传动机构联接带动。传动机构为与织机卷布辊联接的链条传动机构, 其主动链轮装于织机卷布辊上, 被动链轮装于织机摇摆轴的轴套上。升降机构采用凸轮升降机构, 其凸轮与前述织机摇摆轴的套轴固定连接。正斜齿段档式疏密异形钢筘有筘梁, 在筘梁中间装有筘片, 筘片为成组排列, 每组筘片在筘梁上下成疏密不均排列, 在上或下筘梁的一个上的筘片的间距大, 在相反筘梁上的间距小, 筘片成角度不同的正扇形倾斜状, 相邻组筘片成相反互补排列。

本实用新型的有益效果为: 结构新颖独特、设计巧妙、能织造出可

产生疏密有序的曲线图案的织物，尤其是表现在色织布面上的经向彩条具有曲线优美的形态。可方便地应用于现有的梭织机上，显著提高产品的档次。

附图说明：

以下结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明：

图1为本实用新型的一种用于织机的织造经纱曲线织物的专用装置的结构示意图；

图2为图1的侧视图；

图3为本实用新型中所采用的正斜齿段档式疏密异形钢筘的结构示意图。

具体实施方式：

图1、图2共同描述了本实用新型的一个实施例。在该例中，有一个正斜齿段档式疏密异形钢筘1，正斜齿段档式疏密异形钢筘1经活动机构装于织机上，并与一升降机构5相联接。所述的正斜齿段档式疏密异形钢筘1装在滑槽2中，滑槽2固定于与织机摇摆轴3连接的筘座上。升降机构5由织机卷布辊6经传动机构7联接带动。传动机构7为与织机卷布辊6联接的链条传动机构，其主动链轮装于织机卷布辊6上，被动链轮装于织机摇摆轴3的轴套上。升降机构5采用凸轮升降机构，其凸轮与前述织机摇摆轴3的轴套8固定连接。

图3描述了本实用新型中可采用的正斜齿段档式疏密异形钢筘，其有筘梁31和筘档33，筘梁31中间装有筘片32，筘片32为成组排列，每组筘片32在筘梁31上下成疏密不均排列，在上或下筘梁31的一个上的筘片的间距大，在相反另严格筘梁31上的间距小，筘片32成角度不同的正扇形倾斜状，相邻组筘片32成相反互补排列。

本实用新型的工作原理是：在织机工作时，使本实用新型的正斜齿段档式疏密异形钢筘在打纬时上下往复垂直（相对于筘座）运动，因此经纱在处于筘斜齿不同位置的约束而产生不同程度的经向偏离形成曲线，实现了经纱与纬纱在被打入织口时的非垂直交叉，使通过每一段档斜齿筘的经纱范围内织造成纵向的曲线条。

说明书附图

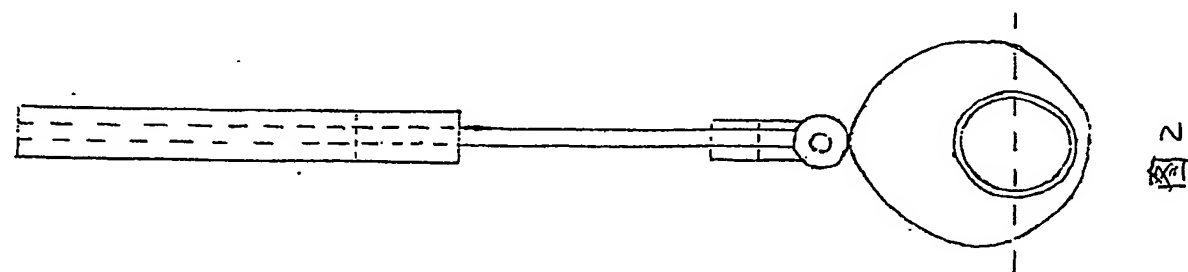


图2

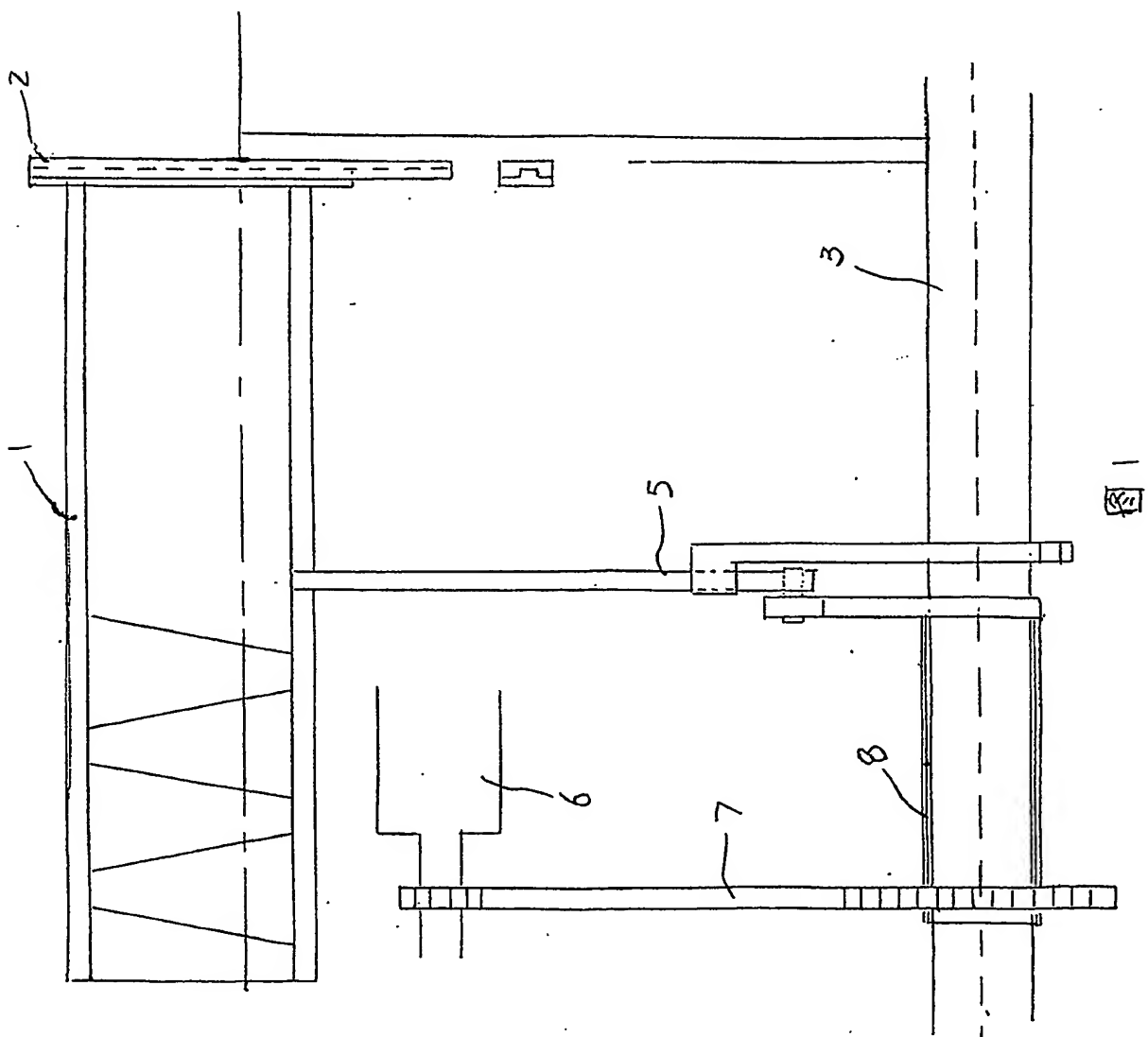


图1

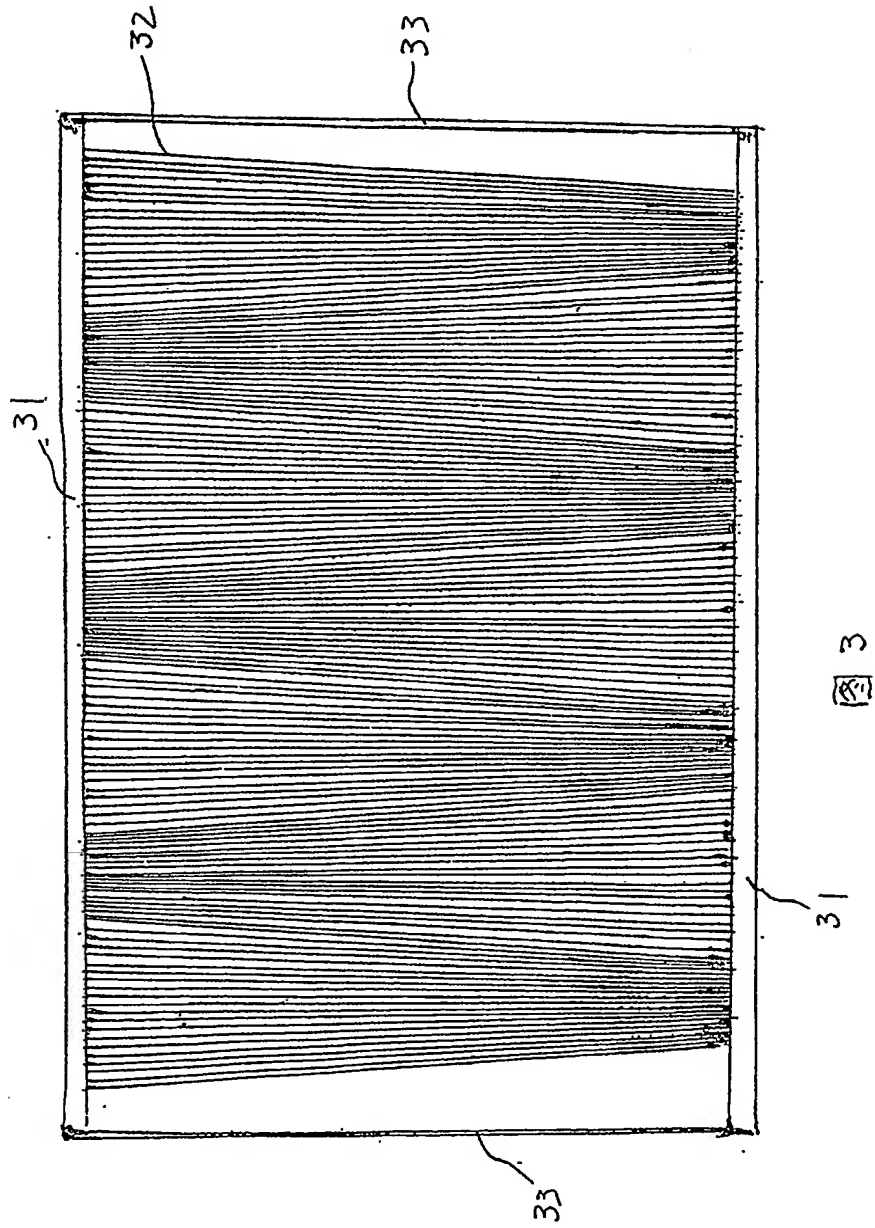


图 3

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.